

2024

КАТАЛОГ ВЕРСТАТІВ ТА ОБЛАДНАННЯ

ДЛЯ РОБОТИ З ЛИСТОВИМ ТА РУЛОННИМ МЕТАЛОМ

evolutioner

ВИРОБНИЦТВО ВЕРСТАТІВ ТА ОБЛАДНАННЯ



БІЛЬШ ДЕТАЛЬНУ ІНФОРМАЦІЮ
ТА ПОВНИЙ ПЕРЕЛІК НАШИХ ВИРОБІВ
ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ

EVOLUTIONER.UA

Вироблено в Україні



Всі представлені в каталозі моделі верстатів та обладнання є нашими розробками
та виробляються виключно під торговою маркою EVOLUTIONER™

ОФІЦІЙНИЙ КАТАЛОГ «ЕВОЛЮЦІОНЕР™ 2024»

	ІНФОРМАЦІЯ	3
01	РУЧНИЙ ЛИСТОЗГИН «РГ ДНІПРО»	4
02	РУЧНИЙ СЕГМЕНТНИЙ ЛИСТОЗГИН «ЛС»	6
03	ГІЛЬЮТИНА РУЧНА «НГ»	7
04	ВАЛЬЦІ ЕЛЕКТРИЧНІ ТРЬОХВАЛКОВІ «ВАЕ»	8
05	ВАЛЬЦІ ТРЬОХВАЛКОВІ РУЧНІ «ВР»	9
06	ВЕРСТАТ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ГОФРОКОЛІНА «ГКа»	10
07	ФАЛЬЦЕПРОКАТНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦІЇ «ФЦ»	11
08	ФАЛЬЦЕПРОКАТНИЙ ПОКРІВЕЛЬНИЙ ВЕРСТАТ «ФЗ»	12
09	ПОКРІВЕЛЬНИЙ ВЕРСТАТ «ФЗ-27» з кліп реліфом	13
10	ПОКРІВЕЛЬНИЙ ВЕРСТАТ «ФЗ-39» з кліп реліфом	13
11	НАБІР ПРЕСІВ ДЛЯ ПЛАВАЮЧОГО КЛЯЙМЕРА (3шт)	14
12	ПРЕС ДЛЯ НЕРУХОМОГО КЛЯЙМЕРА «ПК-25»	14
13	НАБІР КЛІЩІВ ДЛЯ ФАЛЬЦЕВОЇ ПОКРІВЛІ «КФ» (2шт)	15
14	ФАЛЬЦЕЗАКАТУВАЛЬНА МАШИНКА «ФМЕ»	15
15	ФАЛЬЦЕПРОКАТНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ КЛІК ФАЛЬЦУ «SL-1»	16
16	АВТОМАТИЧНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ КЛІК ФАЛЬЦУ «SL-1auto»	17
17	ФАЛЬЦЕОСАДЖУВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ «ФОЕ»	18
18	ЗІГОВОЧНА МАШИНКА ЕЛЕКТРИЧНА «ЗМЕ»	18
19	РУЧНИЙ ВИРУБНИЙ (ВИСІЧНИЙ) ПРЕС	19
20	ВИРУБНІ ПРЕСА ДЛЯ ФАСАДНИХ КАСЕТ	20
21	ВЕРСТАТ ДЛЯ МЕТАЛЕВОГО ШТАХЕТНИКА «СПШ-1»	21
22	ВЕРСТАТ ДЛЯ ПРОКАТКИ РЕБЕР ЖОРСТКОСТІ	21
23	ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ КРОМОК «ЗВ»	22
24	ВЕРСТАТ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДЛИВІВ «ПО»	22
	ОБЛАДНАННЯ ПІД ЗАМОВЛЕННЯ	23
	ГОТОВІ РІШЕННЯ (набори обладнання)	24



evolutioner

ВИРОБНИЦТВО ВЕРСТАТІВ ТА ОБЛАДНАННЯ

Український виробник верстатів та обладнання для роботи з листовим та рулонним металом

Про нас

Іноді нас питають: "Чому ви називаєтесь компанія "Еволюціонер"? Відповідь проста: ми проти революції, але ми за еволюцію. Еволюція має одну парадоксальну особливість. Вона не має відношення до якості. Вона має відношення тільки до кількості. Те, що виживає і є життєздатним, - є якісним. За 15 років виробництва верстатів ми виготовили більше 10000 одиниць обладнання. Були враховані усі помилки, внесені коригування до креслень. Верстати, які ви придбаєте у нас, є перевіреними практикою і життям протягом не одного року.

- Ми - група інженерів та кваліфікованих фахівців робітничих спеціальностей: токарів, фрезерувальників, слюсарів, зварювальників.
- Ми - машинобудівники. Нас об'єднує любов та гордість до того, що ми робимо.
- Ми робимо верстати для гнуття та різання листового металу товщиною від 0,3 до 2,0 мм.
- Ми виготовляємо листозгини, вальці, гільотини, профнастильні листозгини, сегментні листозгини, прокатні станки для доборних елементів, верстати для виготовлення фальцевої покрівлі, верстати для виготовлення клік фальцу, верстати для вентиляції, верстати для виготовлення штакетних парканів і т.д.



Ціна
виробника



Міжнародна
доставка



Виготовлення
на замовлення



Вироблено
в Україні



Доопрацювання
старих моделей



Поставка деталей
и комплектуючих



Гарантійне
обслуговування

Розробка обладнання згідно Ваших потреб

Наша компанія має можливість виготовляти обладнання згідно запита замовника, виробляємо як стандартні верстати, так і маємо можливість робити прокатні верстати для прокатки різноманітних профілів згідно технічного завдання від замовника. Для того щоб отримати консультацію та прорахунок згідно ТЗ, пришліть всю детальну інформацію по зручному для вас каналу зв'язку, і ми найближчим часом дамо вам відповідь.

Забезпечуємо постачання всіх деталей та комплектуючих на вироблене нами обладнання

Наше підприємство ТОВ "Еволюціонер", будучи безпосереднім виробником даного обладнання і маючи верстатний парк для виготовлення наших верстатів, надає повноцінний гарантійний і післягарантійний сервіс. Фактично всі деталі і робочі вузли до верстатів постійно знаходяться у нас на складі, або ж ми зможемо їх виготовити у мінімально короткі терміни.



Всі представлені в каталозі моделі верстатів та обладнання є нашими розробками
та ВИРОБЛЯЮТЬСЯ ВИКЛЮЧНО ПІД ТОРГОВОЮ МАРКОЮ EVOLUTIONER™

Гарантія на верстати ЕВОЛЮЦІОНЕР™

На все устаткування, що надане нашим підприємством, діє гарантія строком на 1 рік з моменту відвантаження. Упродовж усього терміну експлуатації нашого устаткування ми надаємо повноцінну технічну і консультаційну підтримку нашим замовникам. Є можливість подальшої модернізації нашого устаткування за допомогою додаткових комплектуючих.

Сервісне обслуговування

Шеф-монтаж - наш інженер-налагоджувальник виїздить на Ваше підприємство, щоб надати технічну консультацію або допомогти Вашим співробітникам провести монтаж і налагодження обладнання (виконується за окремим договором).

Пуско-налагодження - наша бригада здійснить запуск обладнання на Вашому підприємстві, а також його налагодження з виходом на встановлені показники (виконується за окремим договором).

Сервісне обслуговування - ми постійно підтримуємо працездатність обладнання, здійснюємо профілактичні, ремонтні роботи зі створенням складу запчастин, що швидко зношуються (виконується за окремим договором).

Ремонт обладнання - при виявленні несправності обладнання наш фахівець виїжджає на Ваше підприємство для визначення причин поломки.

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ [EVOLUTIONER.UA](https://evolutioner.ua)

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

01

РУЧНИЙ ЛИСТОЗГИН «РГ ДНІПРО»



Модель: РГ-2150



НА САЙТІ

Модельний ряд: 1400мм, 2150мм, 2650мм, 3150мм

Ручний листозгинальний верстат з прижимною верхньою та нижньою балками застосовується для виготовлення виробів з листового металу товщиною до 1мм.

1 Відмінною особливістю нашого листозгинального верстату від згинальних верстатів інших виробників є наявність змінної згинальної губки, яка кріпиться до верхньої притискної балки нашого верстату. Це дає можливість замінити її в разі пошкодження, або, поставивши губку іншої конфігурації, отримати можливість виготовляти профнастил різної висоти або фасадні касети.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТОЗГІНІВ РГ ДНІПРО

Модель	Максимальна товщина листа (мм)	Кут гнуття	Довжина гibu (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
РГ 1400мм	Вуглецева сталь - 1,2	135°	1400	170	1800x700x1200
РГ-2150мм	Вуглецева сталь - 1,0	135°	2150	210	2600x700x1200
РГ-2650мм	Вуглецева сталь - 0,8	135°	2650	240	2900x700x1200
РГ-3150мм	Вуглецева сталь - 0,7	135°	3150	300	3600x700x1200

КОМПЛЕКТАЦІЯ ЛИСТОЗГІНАЛЬНИХ ВЕРСТАТІВ

⚙ КОМПЛЕКТАЦІЯ «СТАНДАРТ»

- листозгинальний верстат;
- відрізний роликовий ніж;
- кутомір з обмежувачем.



Довальцовувач

⚙ КОМПЛЕКТАЦІЯ «СТАНДАРТ+»

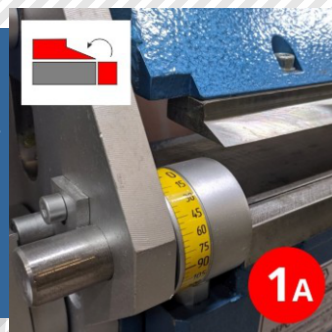
- листозгинальний верстат;
- відрізний роликовий ніж;
- кутомір з обмежувачем;
- передні упори;
- задній стіл;
- бокові ручки;
- колеса.

★ ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

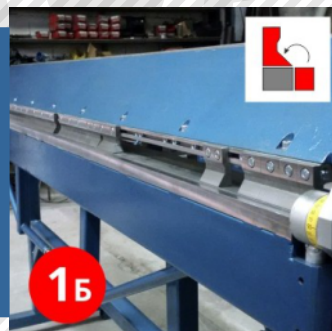
- довальцовувач ручний;
- амортизатори;
- педальний механізм;
- сегментна верхня губка;
- сегментний поворотний фартух;
- оснастка для виготовлення профнастилу.

ВАРІАНТИ ГУБОК

Стандартна губка



Верхня сегментна губка



Верхня та нижня сегментні



Профнастильна губка



ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ EVOLUTIONER.UA

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
 📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:
 +38 (098) 722-76-16
 +38 (050) 362-25-79

4



ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ ВЕРСТАТУ



ВІДРІЗНИЙ РОЛИКОВИЙ НІЖ

Пристосування, яке використовується для різання листового і рулонного металу на листозгинальному верстаті. Згинальний верстат РГ має наскрізну конструкцію і велику перевагу в порівнянні з ненаскрізними листозгинальними верстатами, дозволяючи за допомогою відрізного ножа різати як листовий метал, так і метал, що подається з рулонного розмотувача металу на верстат.



КУТОМІР з обмежувачем кута загину

Кутомір є шкалою з нанесеною на неї градусною розміткою для візуального визначення кута загину при роботі з листозгином. Обмежувач кутоміра використовується при виготовленні однотипних деталей на верстаті з однаковими кутами загину і є фіксатором кута, який можна виставити в необхідне для роботи положення.



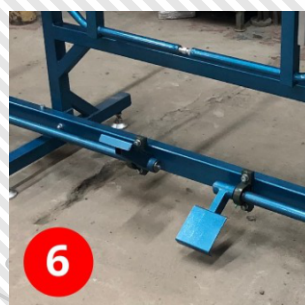
ПЕРЕДНІ УПОРИ

Використовуються для нарізання однакових по ширині смуг металу на листозгині. За допомогою передніх упорів виставляється необхідний розмір, на який необхідно різати листовий або рулонний метал, різ виконується за допомогою відрізного роликового ножа. Наявність передніх упорів на верстаті дозволяє суттєво спростити розкрій металу, спрощуючи нарізання однакових по ширині виробів.



ДОДАТКОВІ РУЧКИ

Використовують для більш зручної роботи операторів верстата. При процесі гнуття невеликих за своїми розмірами виробів оператор може братися руками за центральну частину поворотного фартуха верстата, виконуючи операцію гнуття. А при гнутті більш габаритних листів, коли за верстатом працюють дві людини, ефективніше користуватися бічними ручками.



ПЕДАЛЬНИЙ МЕХАНІЗМ

Педальний механізм застосовується для затиску і віджиму листа на згинальному верстаті, не використовуючи руки оператора. Дозволяє більш зручно працювати на верстаті одній людині. При застосуванні педального механізму руки оператора залишаються вільними, що дозволяє більш зручніше тримати і виставляти заготовки металу при операціях різання і гнуття на листозгинальному верстаті.



КОЛЕСА І НІЖКИ для виставлення верстата за рівнем

Застосовуються при транспортуванні верстату з одного робочого місця на інше. З одного боку підлогової стійки встановлюються колеса, з іншої - спеціальні ніжки для встановлення листозгинального верстату за рівнем.



АМОРТИЗАТОРИ

Пневматичний амортизатор застосовується для полегшення підйому поворотного фартуха на листозгині. Із застосуванням амортизатора працювати з верстатом набагато легше, не потрібно використання великої фізичної сили для процесу гнуття.



ЗАДНІЙ ПРИЙМАЛЬНИЙ СТІЛ

Є Г-подібним кронштейном з фіксаторами. При роботі з верстатом дає можливість за допомогою гвинтів встановлювати упори на потрібну довжину, тим самим впливаючи в них лист металу при виконанні згинальних операцій і не відмірювати один і той же розмір вручну.

02

РУЧНИЙ СЕГМЕНТНИЙ ЛИСТОЗГИН «ЛС»

Вироблено в Україні



НА САЙТІ

Модель ЛС-1270

Модельний ряд: 1270мм, 1550мм, 2020мм

Сегментний верстат призначений для виготовлення виробів із загинами з усіх чотирьох сторін листа. Під замовлення можливе виготовлення листозгинальних верстатів довжиною від 0.5 до 2.5 метрів.

Ручний сегментний листозгин призначений як для виготовлення всіх стандартних згинальних елементів (відливи, козирки, добірні елементи покрівлі, комплектуючі вентиляційних систем, планки і т.д.), так і для виготовлення складних згинальних форм, таких як фасадні касети, короба, різноманітні ящики, двері, тобто елементів, для виготовлення яких потрібно загинати виріб з усіх чотирьох сторін.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТОЗГИНІВ ЛС

Модель	Максимальна товщина листа (мм)	Кут гнуття	Довжина згину (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
ЛС 1270	Вуглецева сталь - 2,0	135°	1270	350	1600x700x1200
ЛС 1550	Вуглецева сталь - 1,7	135°	1550	500	1900x800x1200
ЛС 2020	Вуглецева сталь - 1,2	135°	2020	650	2400x800x1200

Висота підйому верхньої балки 40мм, щоб забезпечити прохід коробів достатньої висоти під верхню балку верстата при згинанні. Просвіт між верхньою та нижньою балкою при зняттю сегменті становить 30мм (може бути збільшений до 40мм).

ВАРІАНТИ ЗГИНАЛЬНИХ СЕГМЕНТІВ



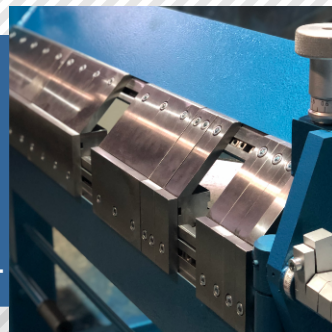
Зйомні сегменти

- 450мм
- 400мм
- 330мм
- 270мм
- 200мм
- 100мм
- 75мм
- 50мм
- 45мм
- 40мм
- 35мм
- 30мм
- 25мм

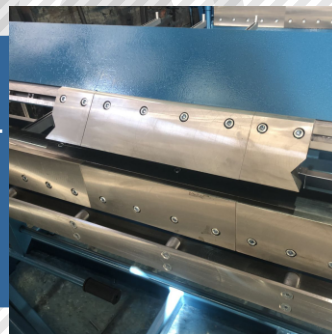
★ ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- сегментна третя нижня балка,
- чотирьохпозиційний обмежувач кутміра,
- сегменти з боковими вирізами,
- збільшення висоти верхніх сегментів до 45мм,
- покращення сегментів,
- відрізний роликівий ніж з направляючою,
- багатофункціональний приймальний стіл.

Третя сегментна балка



Сегменти з вирізами



Обмежувач кутміра



Приймальний стіл



Відрізний ніж



6

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ **EVOLUTIONER.UA**

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ГІЛЬЙОТИНА РУЧНА «НГ»

03

Вироблено в Україні



НА САЙТІ

Модель НГ-1270

Модельний ряд: 1270мм, 1700мм, 2100мм, 2550мм, 3050мм

Гільйотинні ножиці для рубки металу призначені для різання металу товщиною листа до 1мм. Ми виготовляємо ручні гільйотинні ножиці з косою верхньою рухомою балкою.

Для забезпечення високої якості різ, безпосередньо перед рубкою металу, гільйотиною робиться попередній затиск листа, що запобігає його зміщенню під час різання. Похибка при рубанні листа мінімальна, завдяки наявності задніх упорів на гільйотині. В процесі різання лист впирається впритул в упор, який не дає йому зміщуватися, і відповідно, розмір залишається однаковим при кожному різанні. Цей спосіб забезпечує більш високу точність різання ніж при використанні міток.

Ножі на даних ручних гільйотинних ножицях виготовлені з інструментальної сталі з подальшим її загартуванням і шліфівкою. Ножі чотирьохсторонні і складені з частин. Це дає можливість при пошкодженні одного з ножів в процесі експлуатації змінювати одну сторону ножа на будь-яку з чотирьох інших і продовжувати працювати на верстаті, не зупиняючись на ремонт.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГІЛЬЮТИН НГ

Модель	Максимальна товщина листа (мм)	Довжина різ (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
НГ-1270	Вуглецева сталь - 1,0	1250	150	1550x800x1310
НГ-1700	Вуглецева сталь - 1,0	1670	160	2000x800x1310
НГ-2100	Вуглецева сталь - 1,0	2070	180	2400x800x1310
НГ-2550	Вуглецева сталь - 1,0	2520	240	2850x800x1310
НГ-3050	Вуглецева сталь - 1,0	3020	300	3350x800x1310

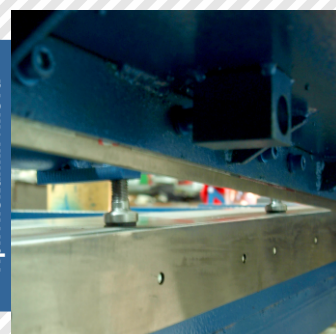
Якісні ножі



Просте регулювання



Притискання листа



Приймальний стіл



Надійна конструкція



ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ EVOLUTIONER.UA

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
 📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

7

04 ВАЛЬЦІ ЕЛЕКТРИЧНІ ТРЬОХВАЛКОВІ «BAE»

Вироблено в Україні



Модель BAE-1300



НА САЙТІ

Модельний ряд: 1300мм

Вальцювальний верстат «BAE» призначений для виготовлення труб і обічайок циліндричної і круглої форми різних діаметрів і розмірів. Максимальна товщина металу до 1,5мм.

Виготовлення труби відбувається за допомогою прокатки листового металу між валами вальцювального верстату. Верхній вал на верстаті рухомий, це дає можливість задавати радіус прокатки труби, опускаючи його або піднімаючи. Рухається вал за допомогою обертання регульовального гвинта оператором верстату. Зусилля вигину регулюється за допомогою верхнього притискного валу.

На цих листових вальцях привідними є два нижніх вали, це забезпечує більш якісну прокатку виробів. Вальці електричні є симетричним, це означає, що нижні валки розташовані симетрично відносно верхнього притискного валу. Нижні вали верстата нерегульовані, їх положення, один відносно іншого, не змінюється і не регулюється.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАЛЬЦІВ BAE

Модель	Потужність приводу (кВт)	Максимальна товщина листа (мм)	Довжина вальцювання, (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
BAE-1300	1.1	Вуглецева сталь - 1.5	1300	180	1800x700x1100

Діаметр валу на верстаті 72мм, це надає можливість виготовляти труби діаметром менше 100 мм. Вали вальцювального верстату виготовлені з високовуглецевої сталі марки 45.

На данному верстаті верхній вал є зйомним, тим самим забезпечуючи можливість виготовлення і зняття повністю замкнутої труби на верстаті.

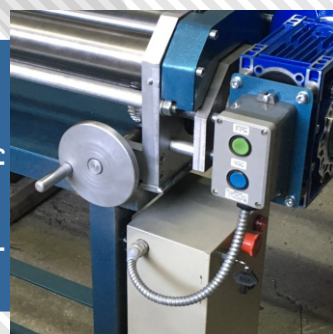
Зйомний верхній вал



Двигун з редуктором



Просте керування



Готові вироби



З'єднана педаль



ВАЛЬЦІ ТРЬОХВАЛКОВІ РУЧНІ «ВР»

05

Вироблено в Україні



НА САЙТІ

Модель ВР-2000

Модельний ряд: 2000мм

Вальці ручні трьохвалкові призначені для виготовлення труб з листового металу методом прокатки листа між валами. Максимальні: довжина 2000мм, товщина до 0,7мм.

У верхньому валу передбачений спеціальний паз на довжину всього валу, який дає можливість використовувати вальці не тільки для виготовлення труби, але й для виготовлення самого замка. Таким чином, придбавши наш вальцювальний верстат, замовнику не потрібно буде додаткове обладнання для виготовлення замка, таке як листозгин або кромкозгин, бо замок можна виробляти безпосередньо на самих вальцях, економлячи фінанси і робочу площу.

Вальці трьохвалкові призначені для роботи як з оцинкованим, так і з фарбованим металом, забезпечуючи необхідну якість виробів, отриманих в результаті вальцювання, і не дряпаючи їх. На вальцях передбачене регулювання зазорів між валами, що дає можливість налаштувати необхідний діаметр отриманого виробу.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАЛЬЦІВ ВР

Модель	Максимальна товщина листа (мм)	Довжина вальцювання, (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
ВР-2000	Вуглецева сталь - 0.7	2000	200	2600x1000x1200

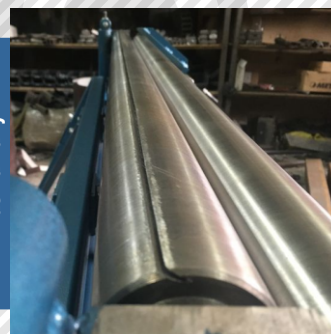
Діаметр валів на вальцях 60мм, що дозволяє прокатувати труби діаметром від 80-90мм та більше.

Для спрощення процесу зняття готового металовиробу з верхнього валу на трьохвалкових вальцях передбачений важіль, при задіянні якого верхній вал вальців піднімається вгору, даючи можливість зняти заготовку з верстату.

Надійна конструкція



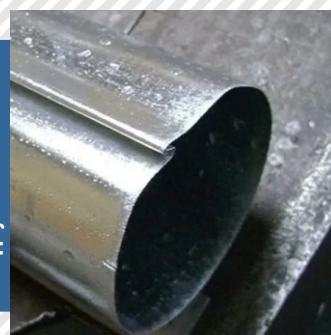
Паз на валу



Просте регулювання



З'єднувальний замок



Готові вироби



ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ [EVOLUTIONER.UA](https://evolutioner.ua)

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

9

06

ВЕРСТАТ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ГОФРОКОЛІНА «ГКа»

Вироблено в Україні



Модель ГКа-4



НА САЙТІ

Модельний ряд: 80-200мм

Універсальний верстат для виготовлення гофроколіна ГКа-4 призначений для гнуття колін з труб круглої та прямокутної форми методом гофрування, з листового металу завтовшки до 0.7мм.

Верстат для гофроколіна чудово підійде тим підприємствам, основним напрямом діяльності яких є виготовлення вентиляційних, водостічних, димохідних труб.

Згинальний процес здійснюється поетапно, з одночасним гофруванням і гнуттям труби через певну кратну відстань (крок згину). Глибина гофрування налаштовується на верстаті і залежить від товщини металу, з яким потрібно працювати. Кількість згинів так само регулюється залежно від діаметру коліна, що згинається. Виготовлення коліна займає дуже мало часу, наприклад, на виготовлення одного коліна діаметром 200мм йде 30 секунд.

У стандартному варіанті верстат для гофроколіна комплектується на вибір трьома наборами насадок для гнуття круглих труб в діапазоні від 80 до 200мм. Для гнуття більшої кількості труб необхідно придбати додаткові набори згинальних насадок.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОЛЕНОГИБІВ ГКа

Модель	Потужність приводу (кВт)	Максимальна товщина листа (мм)	Максимальний діаметри оброблюємих труб (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
ГКа	1.5	Углеродистая сталь - 0.7	-200	400	1300x600x1100

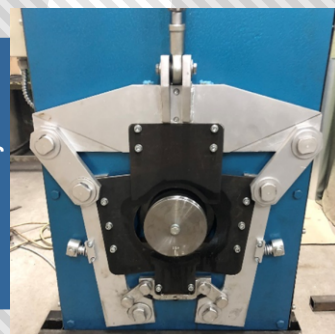
За своїм технічним виконанням верстат є автоматичним, не використовує пневматики, повністю електромеханічний.

Верстат для гофроколіна нашого виробництва відрізняється від верстатів інших виробників наявністю додаткового четвертого нижнього обтискного пуансона, який забезпечує більш рівномірне гнуття труби з усіх боків і запобігає мимовільним деформаціям виробу в процесі гнуття.

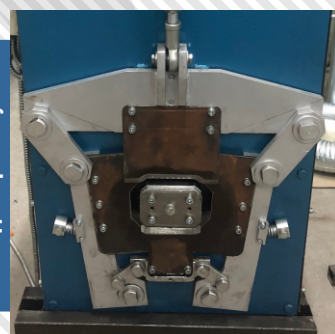
Проста конструкція



4 об'ємні пуансони



Насадка прямокутна



Кругле коліно



Прямокутне коліно



10

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ EVOLUTIONER.UA

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ФАЛЬЦЕПРОКАТНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦІЇ «ФЦ»

07



Модель ФЦ-2



НА САЙТІ

Типи прокатуваних профілів

- ❶ Пітсбургський фальц (американка) ❷ Лежачий фальц
❸ З'єднувальна рейка ❹, ❺ Одинарний стоячий фальц

Верстат для вентиляції призначений для прокатки великої кількості профілів, необхідних при монтажі та виготовленні вентиляційних систем, систем кондиціонування, повітряводів і пр.

Верстат для вентиляції ФЦ використовується для прокатки різноманітних профілів на одному верстаті, що дає можливість зекономити кошти на придбання додаткового обладнання. Фальцепрокатний верстат для повітроводів виготовлений таким чином, що на одній стороні верстата катається американка і лежачий фальц, а на іншій стороні - одинарний стоячий фальц.

Прокатні ролики на фальцепрокатному верстаті для вентиляції нашого виробництва проходять обов'язкову термічну обробку, що дозволяє істотно збільшити термін служби даного обладнання.

Під замовлення верстат може бути виконаний для роботи в мережі 380В або 220В. Залежно від потреб замовника на верстат можливе встановлення електричної шафи з захистом від перегріву і короткого замикання.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ ВЕРСТАТІВ ФЦ

Модель	Потужність приводу (кВт)	Максимальна товщина листа (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
ФЦ	1.5	Вуглецева сталь 1.2	350	1070x570x920

Відмінною особливістю даного верстату від верстатів інших виробників є можливість додаткової прокатки більш відкритого лежачого замка, який використовується при виготовленні круглих труб.

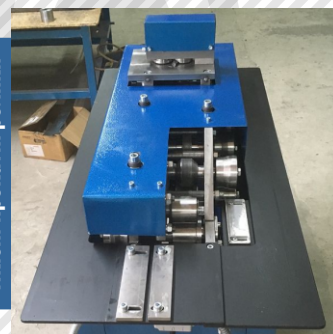
Вироблено в Україні



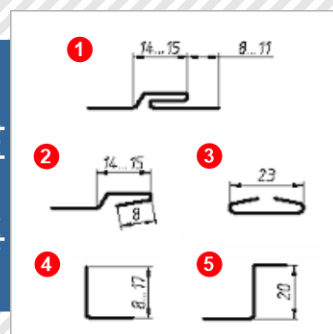
Тумблер-перемикач



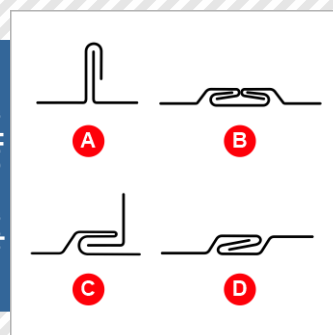
Якісні прокатні ролики



Варіанти профілів



Варіанти з'єднання



Просте налаштування



ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

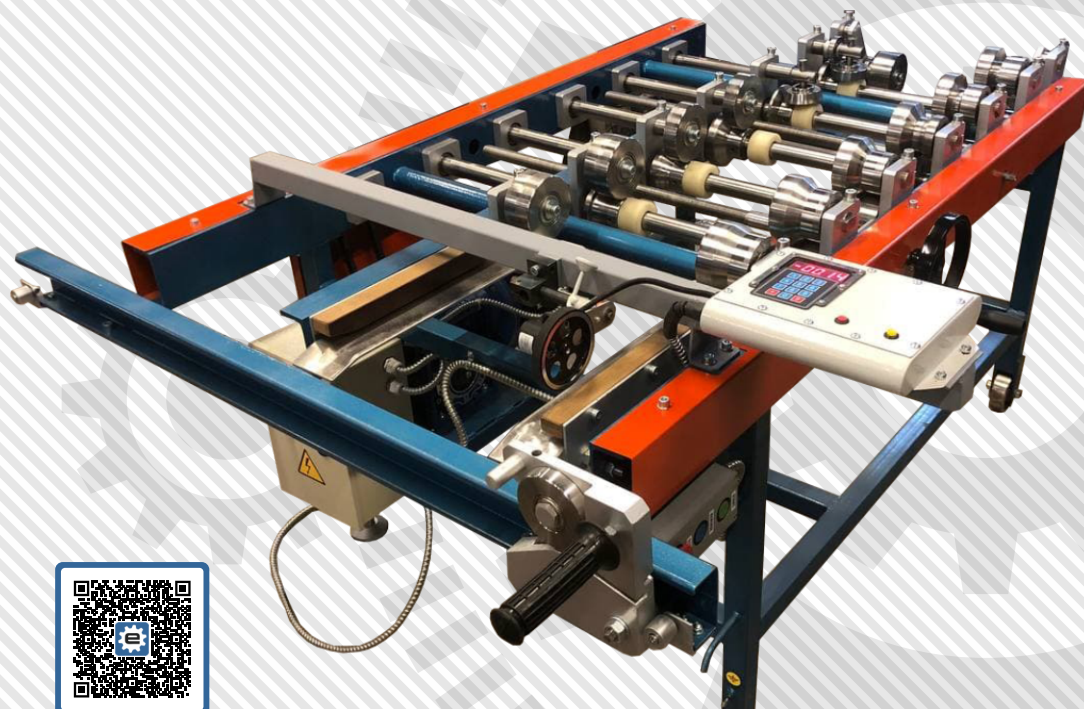
+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ EVOLUTIONER.UA

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

11

Вироблено в Україні



НА САЙТІ

Модель: Ф3 з датчиком довжини

Модельний ряд: 250-700мм, 250-1000мм

Фальцепрокатний верстат для покрівлі призначений для виробництва покрівельних картин з виконанням на краях картин елементів подвійного стоячого фальцу методом прокатки.

Покрівельний верстат оснащений шістьма парами прокатних валів, які формують остаточний вигляд фальцевої картини. Верстат прокатує картини необмеженої довжини. Є можливість регулювання проміжків між роликами при значному збільшенні товщини металу, який прокатується.

Верстат виготовляє покрівельні картини зі швидкістю до 10 метрів на хвилину. Фальцепрокатні верстати для покрівлі мають спрощену систему регулювання ширини картини, для зміни якої достатньо покрити спеціальний регулювальний штурвал. На переналадку, в такому випадку, йде всього декілька хвилин.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРІВЕЛЬНИХ ВЕРСТАТІВ Ф3

Модель	Потужність приводу (кВт)	Максимальна товщина металу (мм)	Ширина металу (мм)	Вага (кг)	Габаритні розміри (мм)
Ф3	1.5	Вуглецева сталь 0.8	250-700	225	1600x1000x800

Опціонально верстати можуть бути виконані в автоматичному варіанті, з можливістю автоматичного різання металу та програмування кількості панелей та їх довжин.

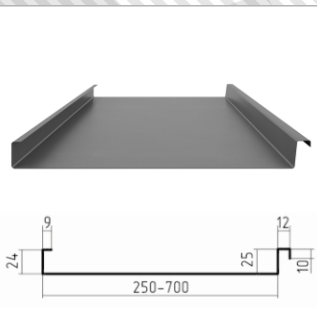
★ ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- верхній захисний кожух,
- датчик довжини,
- відрізний роликовий ніж,
- ролики для ребер жорсткості,
- ролики для радіусних картин.

⚙️ ДОДАТКОВЕ УСТАТКУВАННЯ

- напольний розмотувач,
- клещі для закриття фальцу,
- електрична машинка для закриття фальцу,
- прес для виготовлення фіксованого клямеру,
- прес для рухомого клямеру,
- верстат для прокатки мікрохвилі.

Фальцева картина



Радіусні картини



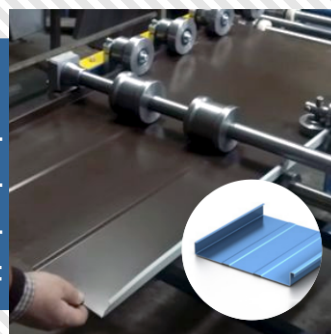
Якісні прокатні ролики



Датчик довжини



Для ребер жорсткості



Верстати Ф3-27 та Ф3-39 з кліп реліфом є логічним доповненням лінійки верстатів для виготовлення картин фальцевої покрівлі. Додаткова комплектація та додаткове устаткування співпадає з переліком верстату Ф3. При необхідності верстат може катати покрівельні картини як з кліп реліфом так і без нього.

Кліп реліф - це спеціальний вигин на панелі для того, щоб потім під нього міг бути схований плаваючий або фіксований кляймер, який використовується при кріпленні фальцевої картини до обрешітки покрівлі.

У Європі найбільш поширений фальц заввишки 25 або 27мм, але за її межами, зокрема Америці, Канаді і сусідніх до них регіонах, має популярність фальцева металева покрівля з висотою замку 39 мм. Саме тому нашим підприємством було прийнято рішення почати виготовляти устаткування під ці види фальцевої покрівлі з металу.

Замок з кліп реліфом

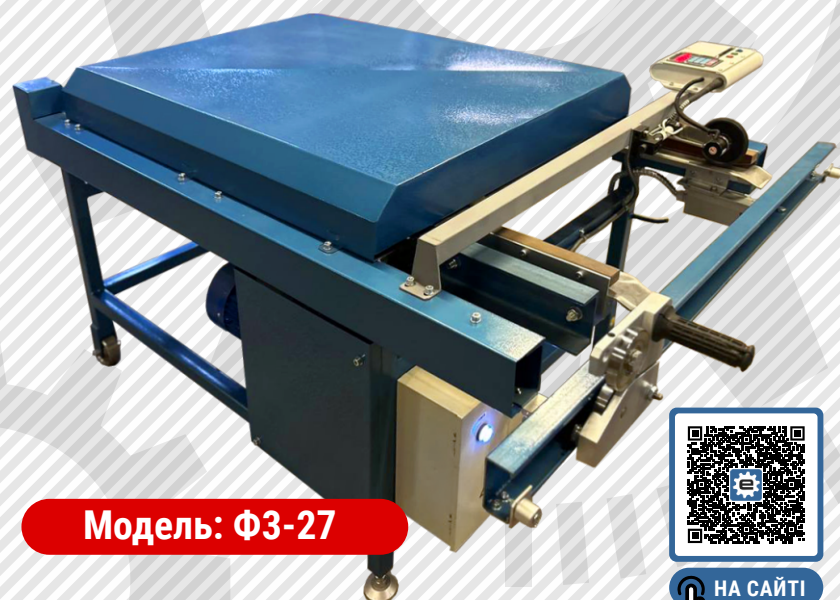


Вироблено в Україні



ПОКРІВЕЛЬНИЙ ВЕРСТАТ «Ф3-27» з кліп реліфом

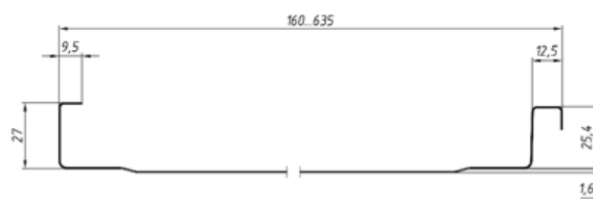
09


Модель: Ф3-27


НА САЙТІ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 7 пар прокатних роликів,
- потужність приводу 1.5кВт,
- максимальна товщина металу 0.8мм,
- ширина заготовки 250-700мм,
- вага 270 кг,
- габарити 1700x1050x950мм,
- швидкість прокатки до 10 м./хв.



ПОКРІВЕЛЬНИЙ ВЕРСТАТ «Ф3-39» з кліп реліфом

10


Модель: Ф3-39


НА САЙТІ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 9 пар прокатних роликів,
- Потужність приводу 1.5кВт,
- максимальна товщина металу 0.8мм,
- ширина заготовки 250-700мм,
- вага 410 кг,
- габарити 2150x1050x950мм,
- швидкість прокатки до 10 м./хв.


ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ **EVOLUTIONER.UA**

📍 **Адреса:** Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 📧 **Email:** mxa7616@gmail.com
 🗨 **Viber/WhatsApp/Telegram:** +380987227616 📺 **YouTube.com/@evolutioner-ua**

13

11

НАБІР ПРЕСІВ ДЛЯ ПЛАВАЮЧОГО КЛЯЙМЕРА (3шт)



Вироблено в Україні

Вирубні преса для виготовлення плаваючого кляймера використовуються для виготовлення кріпильного плаваючого кляймера, який потрібен при монтажі фальцевої покрівлі.

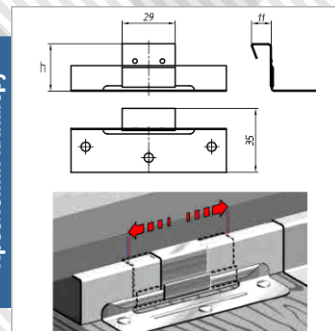
Для виготовлення плаваючого кляймера використовується трьє пресів!

- 1 Перший вирубний прес** дозволяє виготовляти підшву плаваючого кляймера, вирубуючи із заготовки-смуги листового металу, круглі кріпильні отвори і з'єднувальний овальний отвір, одночасно з відрізанням заготовки необхідної довжини.
- 2 Другий вирубний прес** призначений для згинання отриманої підшви плаваючого кляймера під кутом 90 градусів.
- 3 Третій вирубний прес** штампує відповідну частину плаваючого кляймера, яка згодом з'єднується з основною частиною в готовий виріб.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- товщина матеріалу до 1мм,
- вага 50 кг,
- габарити 300х300х1000мм.

Креслення кляймеру



Змонтований виріб



НА САЙТІ



Скоба

3

1 + 2

Підшва

12

ПРЕС ДЛЯ НЕРУХОМОГО КЛЯЙМЕРА «ПК-25»

Прес для нерухомого кляймера використовується для виготовлення нерухомого кляймера під картини фальцевої покрівлі з висотою замка 25, 27 або 39мм, в залежності від модифікації.

Прес для кляймера виготовлений таким чином, що виготовлення виробу виконується в один етап, для цього заготовка металу вставляється в прес, і оператор за допомогою важільної системи приводить його в дію. Вирубка кляймера відбувається за одну операцію, прес одночасно згинає заготовку і прорубує необхідні отвори.

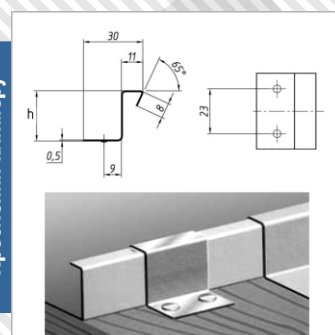
В якості заготовки для виготовлення може використовуватися метал завтовшки до 0.8мм у смугах необхідної ширини.

Прес має невелику вагу і габарити, що дає можливість транспортувати його з легкістю і здійснювати роботи у будь-якому зручному місці.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- товщина матеріалу 0,8мм,
- вага 7 кг,
- габарити 120х100х600мм.

Креслення кляймеру



Простота конструкції



Модель: ПК-25

Кляймер



НА САЙТІ



ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ **EVOLUTIONER.UA**

Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 Email: mxa7616@gmail.com
Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 YouTube.com/@evolutioner-ua

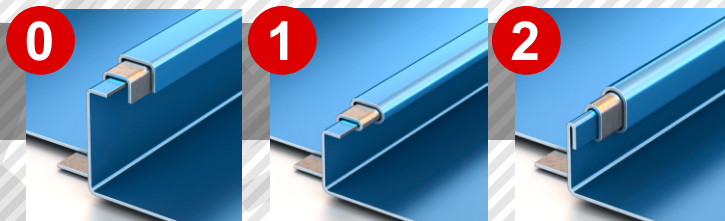
ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

14

Фальцевий замок - це вид з'єднання двох листів металу, при якому край одного з листів обертається навколо кромки іншого

Фальцеве з'єднання передбачає спочатку створення Г-подібного стоячого фальця (Singlelock) і потім його загинання на 90° (Doublelock).



НАБІР КЛІЩІВ ДЛЯ ФАЛЬЦЕВОЇ ПОКРІВЛІ «КФ» (2шт)

13

Ручний інструмент є набір кліщів (рамок), що складається з двох інструментів і призначений для закриття фальцевого замка у два етапи безпосередньо на місці монтажу фальцевої покрівлі.

Модель: КФ

Операція закриття замка фальцевої картини робиться в два етапи. Спочатку здійснюється підгинання замка фальцевої покрівлі за допомогою інструменту №1. Остаточне закриття замка здійснюється за допомогою інструменту №2.

Відмінність від звичайних кліщів для закриття фальця - відсутність прослизання у момент затиску. Матеріал і покриття від таких кліщів не стирається і не дряпається.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- комплект поставки - 2шт,
- товщина матеріалу до 0,6мм,
- вага 6кг,
- габарити 400x400x400мм.



НА САЙТІ



Кліщі №1

1

Кліщі №2

2

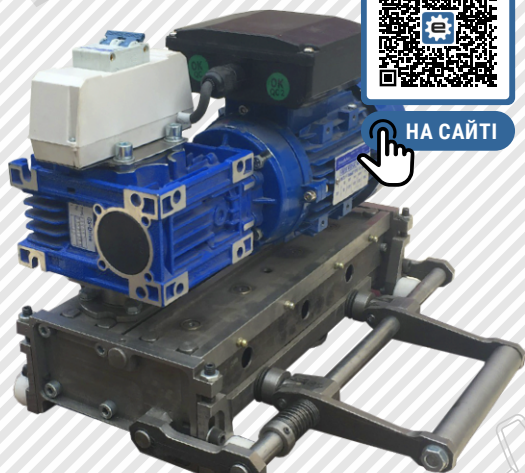
ФАЛЬЦЕЗАКАТУВАЛЬНА МАШИНКА «ФМЕ»

14

Фальцезакатувальна машинка електрична ФМЕ призначена для закриття замка на фальцевих картинах великої довжини при монтажі фальцевої покрівлі із подвійним стоячим фальцем.



НА САЙТІ



Модель: ФМЕ

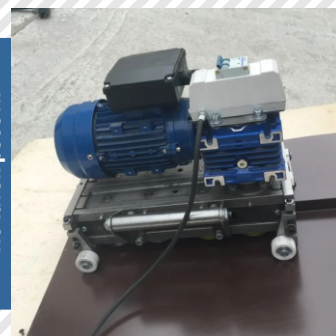
Машинка оснащена спеціальними роликами, які поетапно закривають замок на перші 90 градусів, а потім його дожимають остаточно на 180 градусів і роблять це усе за один прохід.

Перед використанням потрібно попередньо підготувати початок покрівельної панелі, закривши за допомогою ручного інструменту фальцевий замок на перші 90 градусів. Довжина закритої вручну ділянки повинна бути достатньою для встановлення машинки. Після цього на підготовлену ділянку встановлюється електрична машинка, проводиться її фіксація на замку за допомогою фіксуючого механізму, і машинка запускається в роботу.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- живлення 220В,
- товщина матеріалу 0,7мм,
- вага 30 кг,
- габарити 400x330x350мм.

Початок роботи



На місці монтажу



ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ [EVOLUTIONER.UA](https://evolutioner.ua)

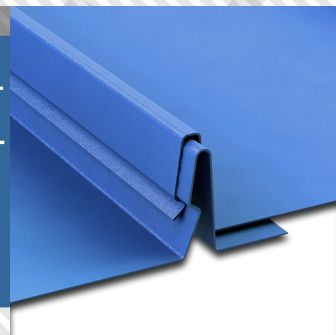
📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

15

Клік фальц - герметичний покрівельно-фасадний матеріал з лаконічним дизайном. Основною перевагою цього замку є його простота в монтажі: для з'єднання двох панелей між собою досить вставити відповідні частини, одна в одну, і міцно, стиснувши їх, з'єднати; при цьому буде чути характерний звук-кляцання. Від цього і пішла назва замку - клік фальц.

В порівнянні з використанням звичайних покрівельних фальцевих картин з механічним замком, який після прокатки потрібно закривати за допомогою спеціального інструменту, панелі клік фальцу більш прості в монтажі і не вимагають додаткового дорогого обладнання для монтажних робіт. Фіксація панелей до покрівельного каркасу відбувається за допомогою звичайних саморізів.

Замок з клік фальцем



15

ФАЛЬЦЕПРОКАТНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ КЛІК ФАЛЬЦУ «SL-1»

 Вироблено в Україні



НА САЙТІ

Модель: SL-1

Модельний ряд: 31мм, 26мм

Верстат дозволяє виготовляти картини фальцевої покрівлі із замком клік-фальцу методом прокатки листового металу. Довжина прокатуваних картин не обмежена.

Верстат має 10 прокатних валків. Один з роликів оснащений спеціальними вирубними ножами, що дозволяють пробивати кріпильні отвори в покрівельній панелі, для подальшої фіксації її до покрівельного каркасу. Ножі виготовлені з інструментальної сталі, термічно оброблені і шліфовані, що забезпечує довговічність їх роботи на даному обладнанні. Фальцепрокатний верстат для самозакриваючогося фальцу обладнаний системою спрощеного регулювання ширини картини.

У стандартному варіанті постачання фальцепрокатний верстат для клік фальцу поставляється із спеціальним захисним кожухом, що закриває робочі частини верстата від попадання в них сторонніх предметів.

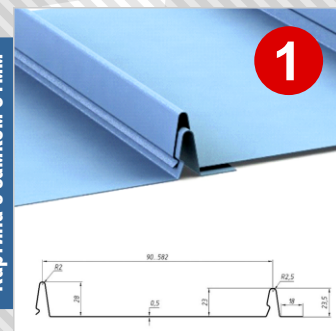
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 10 пар прокатних клетей,
- потужність приводу 1.5кВт,
- швидкість прокатки до 10 м/хв,
- максимальна товщина металу 0.65 мм,
- ширина заготовки 250-700мм,
- вага 475 кг,
- габарити 2400x1000x900мм.

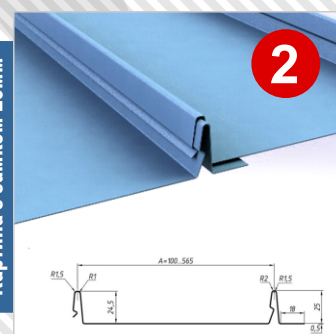
★ ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- електричні гільйотинні ножиці,
- датчик довжини,
- відрізний ніж,
- ролики для ребер жорсткості,
- напольний розмотувач.

Картина з замком 31мм



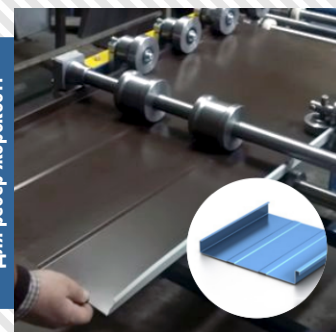
Картина з замком 26мм



10 прокатних клетей



Для ребер жорсткості



16

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ **EVOLUTIONER.UA**

📍 **Адреса:** Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 📧 **Email:** mxa7616@gmail.com
📞 **Viber/WhatsApp/Telegram:** +380987227616 📺 **YouTube.com/@evolutioner-ua**

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

АВТОМАТИЧНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ КЛІК ФАЛЬЦУ «SL-1auto»

16

Вироблено в Україні



НА САЙТІ

Модель: SL-1auto

Прокатний верстат розроблено для виготовлення картин клік-фальцу в автоматичному режимі. Дозволяє задати кількість та довжини панелей для прокати і автоматично їх нарізати.

ВЕРСТАТ SL-1auto СКЛАДАЄТЬСЯ З ТРЬОХ ЕЛЕМЕНТІВ:

- 1 ПРОКАТНИЙ СТАН**, який безпосередньо формує необхідний профіль картини за допомогою прокатних роликів. Верстат обладнаний системою спрощеного регулювання ширини покрівельної картини - для зміни ширини необхідно усього лише покрутити спеціальний регульовальний штурвал. Прокатний верстат обладнаний 10 парами прокатних роликів для формування замка клік-фальцу. Вирубування пазів здійснюється за допомогою спеціального ролика, оснащеного ріжучими ножами необхідної конфігурації.
- 2 СИСТЕМА АВТОМАТИКИ ВЕРСТАТА**, основними елементами якої є: пульт автоматичного керування, панель ручного керування, шафа керування, вимірювальний ролик. За допомогою цієї системи оператор верстата може запрограмувати його на виконання операцій прокати і різання металу в автоматичному режимі. Можна задавати кількість панелей для прокату і їх довжини, у такому разі верстат при поданні в нього металу самостійно прокатує покрівельні панелі клік-фальцу необхідної довжини і потрібної кількості. Є можливість виконання декількох завдань (мультизадачність). Так само за допомогою панелі ручного керування можна перевірити кожну з операцій автоматичного циклу перед безпосередньою автоматичною роботою.
- 3 ГІЛЬЙОТИННІ ЗУБЧАСТІ НОЖИЦІ**, які призначені для різання панелей клік-фальца різної ширини. Спеціальна конфігурація ножів дозволяє різати складний профіль і отримувати високу якість продукту. Гільйотинні ножиці оснащені електродвигуном для виконання процесу різання.

SL-1 auto формує клік-фальц замок методом прокати одночасно з вирубуванням кріпильних отворів. Верстат обладнаний спеціальним захисним кожухом, що запобігає потраплянню сторонніх предметів в робочі частини обладнання. Завдяки невеликій вазі обладнання, верстат можна використовувати в заводських цехах і майстернях, а також безпосередньо на місці виконання покрівельних робіт.

⚙️ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 10 пар прокатних клетей,
- потужність приводу 1.5кВт,
- швидкість прокати до 10 м/хв,
- максимальна товщина металу 0.65 мм,
- ширина заготовки 250-700мм,
- вага 640кг,
- габарити 3000x1200x1300мм.

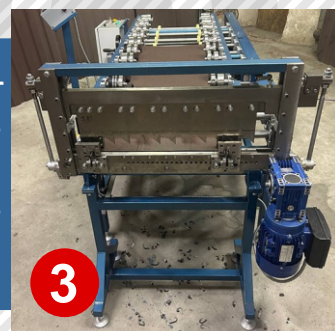
★ ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- ролики для ребер жорсткості,
- напольний розмотувач.

Блок автоматики



Гільйотинні ножиці



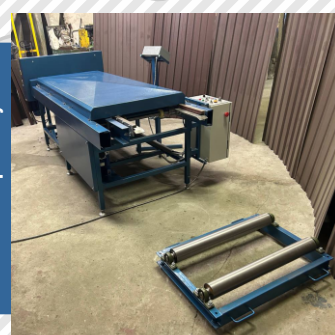
Захисний кожух



Пульт керування



Напольний розмотувач



ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ [EVOLUTIONER.UA](https://evolutioner.ua)

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

17

17

ФАЛЬЦЕОСАДЖУВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ «ФОЕ»

Вироблено в Україні



НА САЙТІ

Модель: ФОЕ-1300

Фальцеосаджувальний верстат призначений для закриття готового замку на трубах круглого або прямокутного перерізу, виготовлених з листового металу завтовшки 1,2мм.

Максимальна довжина готового виробу вдвічі перевищує робочу довжину. Наприклад, при виконанні прокатки в дві операції на станку 1300мм: спочатку прокатуються перші 1300мм, труба перевертається і прокатуються ще 1300мм, виходить прокатати замок загальною довжиною 2600мм.

Для закриття замків прямокутних вентиляційних елементів можна додатково замовити спеціальне змінне оснащення (складається з двох роликів), яке надає можливість закривати вентиляційний замок Американку (Піттсбургський фальц).

Модельний ряд: 1300мм, 1500мм

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- робоча довжина 1300мм,
- потужність приводу 0,37кВт,
- максимальна товщина металу 1,2мм,
- вага 220 кг,
- габарити 1600x800x1800мм,
- швидкість прокатки до 10 м/хв.

Зручне регулювання



Готові вироби



18

ЗІГ МАШИНА ЕЛЕКТРИЧНА «ЗМЕ»



НА САЙТІ

Модель: ЗМЕ

Зіг машина призначена для обробки країв труб з листового металу різної товщини і різних діаметрів, що дозволяє з'єднувати труби або ж монтувати їх у складні системи.

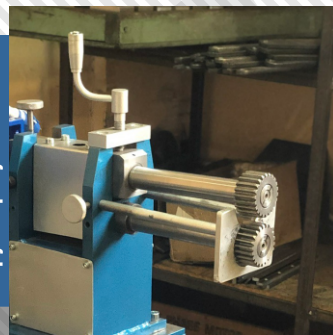
В стандартному варіанті верстат поставляється з чотирма парами роликів, які дають можливість використовувати її для операцій гофрування, зігнання і виготовлення збірного коліна. Але, під замовлення можна замовити додаткові ролики, відповідно нашого каталогу. Ролики на зігровку, в залежності від конфігурації, можуть виготовлятися як термічно обробленими, так і з сирого металу. Все залежить від операцій, що планують виконувати за допомогою цих роликів.

Ми виготовляємо
БАГАТОШВИДКІСНИЙ варіант верстату
з частотним перетворювачем

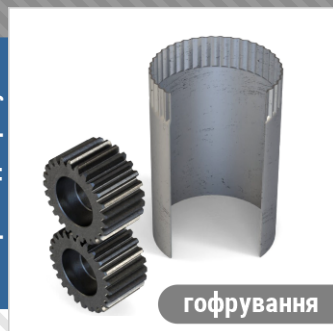
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- комплектація змінних пар роликів 4шт,
- потужність приводу 0,37кВт,
- максимальна товщина металу 1,2мм,
- виліт роликів 200мм,
- вага 80кг,
- габарити 600x550x1000мм,
- міжцентрова відстань між валами 62мм.

Зручне регулювання



Приклад виробу



гофрування

18

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ **EVOLUTIONER.UA**

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

РУЧНИЙ ВИРУБНИЙ (ВИСІЧНИЙ) ПРЕС

19

РОЗРОБКА та ВИГОТОВЛЕННЯ*
ВИРУБНОГО ОСНАЩЕННЯ

(матриця та пуансон)

Будь-який наш ручний вирубний прес здійснює процес вирубки за рахунок встановленого на ньому спеціального інструмента - вирубного оснащення. Оснащення вирубного преса складається з нижньої частини-матриці і верхньої частини-пуансона, які, працюючи в парі, дають можливість висікати необхідний виріб на вирубному штампі.



НА САЙТІ



- * ПІД ЗАМОВЛЕННЯ
- * БУДЬ-ЯКОЇ СКЛАДНОСТІ

Модель: ВП

Ручний вирубний прес призначений для вирубування: прямих кутів, отворів різного діаметру, овальної висічки, напівкіл, висічки під складні кути та касети, висічки для різних профілів.

Використовують вирубні преса для дрібносерійного виробництва виробів з листового матеріалу. Зазвичай прес для вирубки використовують задля виготовлення заготовки для подальшого згинання або вальцювання. На одному верстаті можлива вирубка різноманітних виробів, завдяки можливості заміни робочого оснащення ручного висічного пресу. Але при неможливості кріплення спецоснащення за допомогою кріпильних отворів для стандартного оснащення, наші фахівці можуть рекомендувати використовувати окремий ручний прес для вирубки кожного виробу.

Робочий інструмент (оснащення) на вирубні преса нашого виробництва виготовляється з інструментальної сталі. В процесі виготовлення ця сталь проходить етап механічної обробки з подальшою термічною обробкою і шліфуванням, що забезпечує високу зносостійкість і якість отриманого робочого інструмента верстата.

Вирубний прес для кутів у стандартному своєму виконанні ❶ призначений для вирубування прямих кутів у заготівлі, яку надалі планується вигнути в коробку або касету. Ручний кутовирубний штамп виробництва нашої компанії ❶ оснащений практичними регульованими упорами для позначення заготовок. Приклади більш складних варіантів форм висікання надані на фото ❷ ❸ ❹ ❺.

⚙️ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

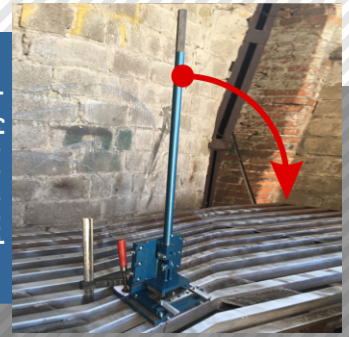
- розмір висічки 100x100мм,
- максимальна товщина металу 1,5мм,
- вага 30кг,
- габарити 300x300x1100мм.

* - Наше підприємство, завдяки наявності інженерного складу, має можливість, згідно технічного завдання замовника, розробити і виготовити вирубний штамп для вирубки нестандартних форм та виробів.

Вироблено в Україні



Проста конструкція



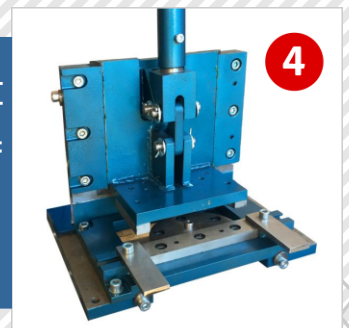
Для круглих отворів



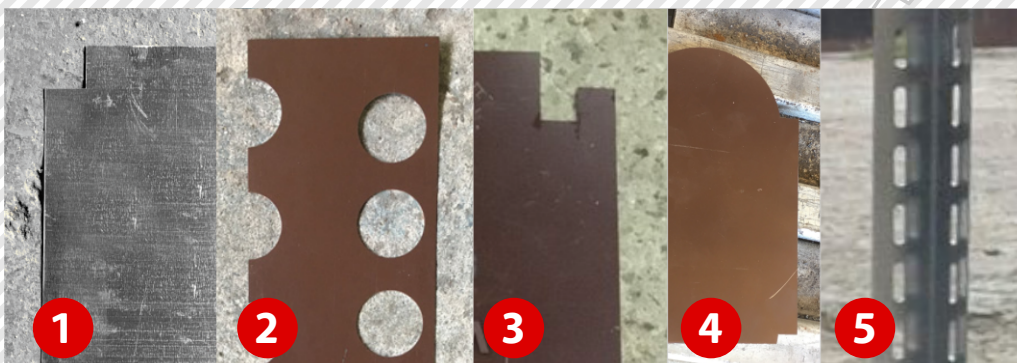
Для фасадних касет



Висікання складної форми



Діропробний прес



ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

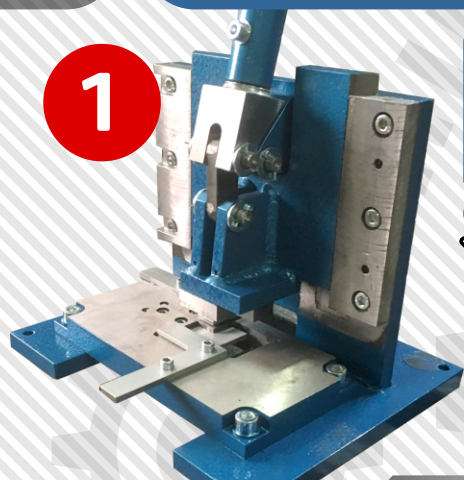
ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ EVOLUTIONER.UA

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

19

20

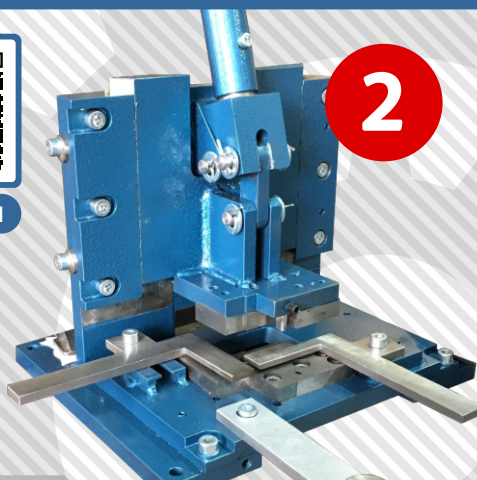
ВИРУБНІ ПРЕСА ДЛЯ ФАСАДНИХ КАСЕТ



Модель: ВПК-1



НА САЙТІ



Модель: ВПК-2

Преса для фасадних кассет призначені для вирубку кутів у листовій заготовці під фасадну кассету, що дозволяє зігнути її з усіх чотирьох сторін та сформувати готову кассету з металу до 1 мм.

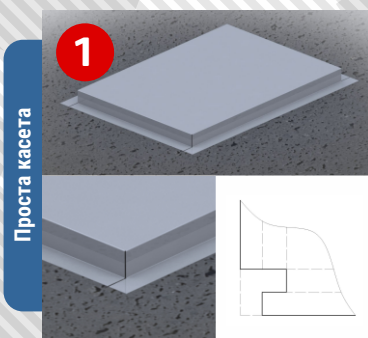
- ❶ **ВПК-1** - для вирубку кутів під фасадну кассету простої конфігурації.
- ❷ **ВПК-2** - під складні кассети. Фасадна кассета, яка виготовляється з даною висічкою кута, виключає потрапляння води всередину завдяки тому, що кути на фасаді кассети закриті. Всередині одного з кутів виконано радіусний виріз, що виключає зминання матеріалу на кутах кассети в процесі гнуття.

На наші вирубні преси під вирубку кутів для фасадних кассет можна встановити додаткове оснащення для вирубку отворів під кріплення або дренаж. Це дає можливість нашому замовнику за одну операцію висікати складний кут фасадної кассети одночасно з отворами під кріплення, не витрачаючи кошти на купівлю додаткового вирубного обладнання, і заощадити час, виконуючи одну вирубну операцію замість двох.

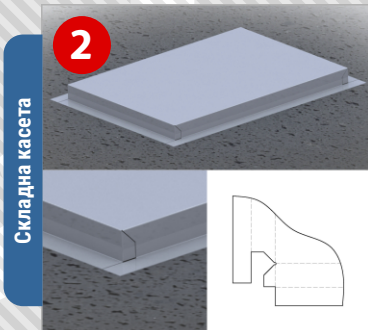
- ❸ **ВПК-3** - аналог преси ❷, але з додатковою оснасткою для вирубку отвору під кріпильний елемент.
- ❹ **ВПК-4** - аналог преси ❶, але з додатковою оснасткою для вирубку отвору під кріпильний елемент.

Верстати для виготовлення фасадних кассет нашого виробництва можуть поставлятися зі спеціальними упорами, що дозволяє регулювати розмір кріпильних полиць на кассетах.

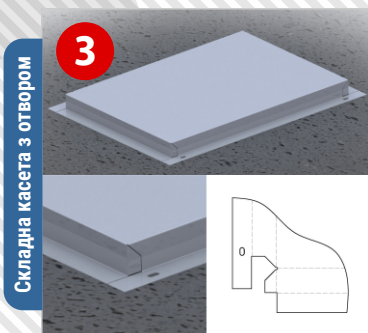
Будучи виробниками даного обладнання, ми можемо виготовити вирубний прес під фасадні кассети згідно ТЗ замовника. Це дає можливість змінювати розміри кутів, що висікаються, і їх конфігурацію, а також додатково висікати отвори.



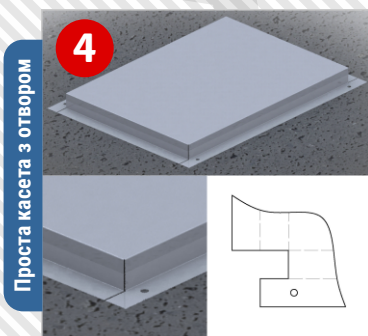
Проста кассета



Складна кассета

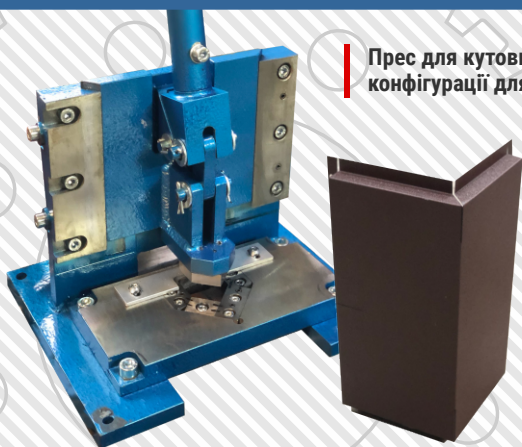


Складна кассета з отвором



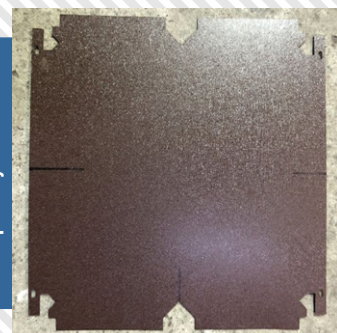
Проста кассета з отвором

ПРЕС ДЛЯ КУТОВИХ КАСЕТ



Прес для кутових кассет - використовується в процесі виробництва фасадних кассет спеціальної конфігурації для облицювання кутів будівель і споруд.

Можливе виготовлення універсального пресу для вирубку кутів фасадних кассет та на базі цього ж преса додаткової оснастки для вирубку під кутову кассету. Тобто база виготовляється одна, але у замовника буде дві оснастки, які він може використовувати в залежності від потреби. Таке рішення буде більш економічним в порівнянні з придбанням двох пресів окремо.



Розгортка кутової кассети

Вироблено в Україні



ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ **EVOLUTIONER.UA**

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:
+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

20

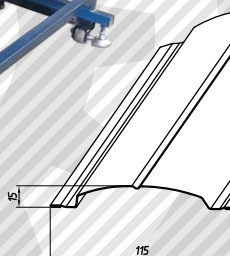
ВЕРСТАТ ДЛЯ МЕТАЛЕВОГО ШТАХЕТНИКА «СПШ-1»

21

Верстат використовується для прокатки парканного напівкруглого штахетного профілю. Станок може бути як напівавтоматичним так і повністю автоматичним з можливістю програмування кількості профілей та їх довжин та автоматичним різанням.



Виготовлення профілю відбувається поетапно: спочатку формується завальцовка по краях плоского металу, далі поступово йде формування висоти профілю і напівкруглої частини, на останньому етапі прокатки формується також ребро жорсткості. Велика кількість клітей дає можливість забезпечити плавність формування листа при прокатці, а також високу якість готового штахетного профілю



ТАКОЖ ВИГОТОВЛЯЄМО
верстати для виготовлення
прямокутного штахетного профілю



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- товщина матеріалу 0.4-0.7мм,
- 10 пар прокатних роликів,
- габарити 2600x450x900мм
- вага 390мм,
- потужність приводу 1.5 кВт,
- швидкість прокатки до 10 м/хв.

Готовий виріб



НА САЙТІ

Модель: СПШ-1

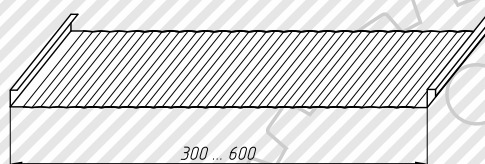
ВЕРСТАТ ДЛЯ ПРОКАТКИ РЕБЕР ЖОРСТКОСТІ

22

Верстат для прокатування ребер жорсткості призначений для прокатки на готовій покрівельній панелі невеликих ребер жорсткості, по всій ширині картини, для надання покрівельній картині ефекту мікрохвилі.



При зведенні будівель і споруджень різної конфігурації і використанні різного матеріалу для прокатки покрівельних панелей буває необхідність не так збільшити жорсткість панелі, як змінити дизайн картини і покрівлі відповідно. В результаті використання нашого верстату панель дуже цікаво виглядає на покрівлі і фасаді будівлі, прикрашаючи її незвичайним дизайном і виділяючись серед інших споруд. Також верстат для ребер жорсткості допоможе приховати недоліки неякісного матеріалу після прокатки, згладивши все нерівності.



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- максимальна ширина 625мм,
- товщина матеріалу 0.8мм,
- габарити 970x910x910мм,
- вага 150кг,
- потужність приводу 1.5кВт,
- швидкість прокатки до 10 м/хв.

Готовий виріб



НА САЙТІ

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ EVOLUTIONER.UA

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

21

23

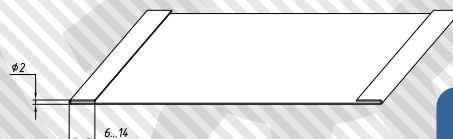
ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАВАЛЬЦОВКИ КРОМОК «ЗВ»

Використовується для виконання розповсюдженішої операції – загинання бічних країв листа металу на 180 градусів (завальцовка кромки) методом прокатки. Прокатка можлива як двох сторін одразу, так і кожної окремо. Розміри кромки 6-14мм.



НА САЙТІ

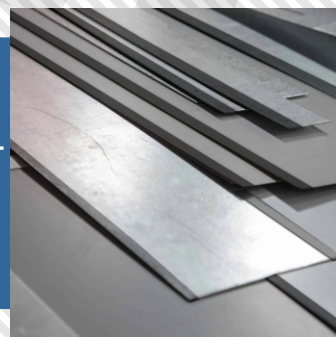
Модель: ЗВ-2



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- розмір кромки 6-14мм,
- максимальна товщина металу 0.8мм,
- верстат має 7 пар прокатних роликів,
- габарити 1750x1000x900мм,
- вага 270 кг,
- потужність привода 1.5кВт,
- швидкість прокатки до 10 м/хв.

Готові вироби

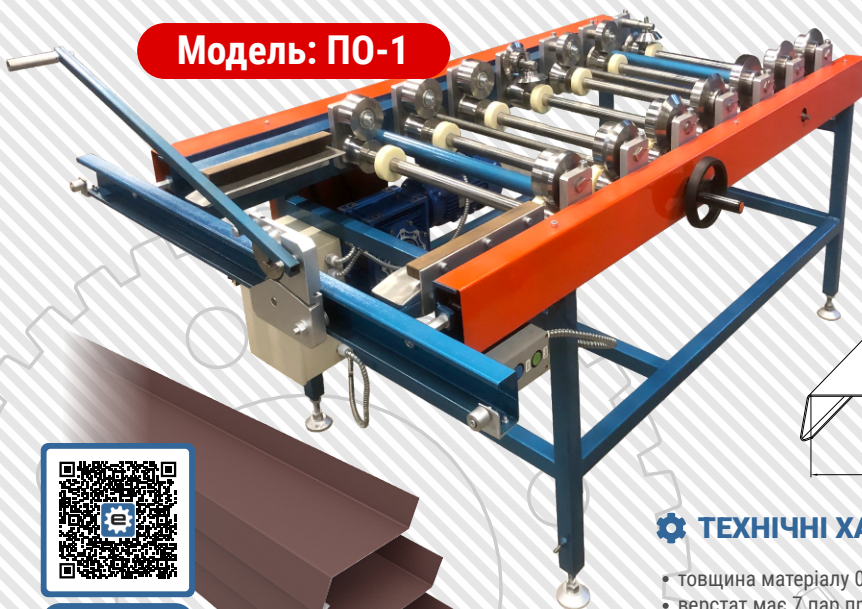


24

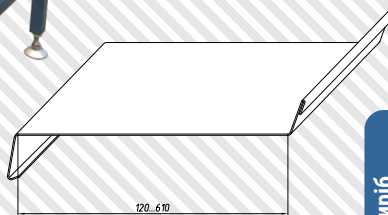
ВЕРСТАТ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДЛИВІВ «ПО»

Верстат використовується для прокатки профілю віконного відливу методом прокатки листового металу. Прокатує готовий відлив всього за одну операцію, тобто відразу катає і ліву, і праву частину відливу одночасно. Може прокатувати профіль як з капельником, так і без нього.

Модель: ПО-1



НА САЙТІ



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- товщина матеріалу 0,8мм,
- верстат має 7 пар прокатних роликів,
- габарити 1800x1000x1000мм,
- вага 270 кг,
- потужність привода 1.5кВт,
- швидкість прокатки до 10 м/хв.

Готовий виріб



Вироблено в Україні



22

ОСТАННІ НОВИНКИ ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ **EVOLUTIONER.UA**

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79



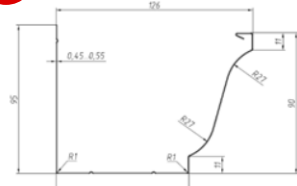
ПРОКАТНІ ВЕРСТАТИ та АВТОМАТИЧНІ ЛІНІЇ під профіль згідно Вашого ТЗ

*** ПІД ЗАМОВЛЕННЯ**
*** БУДЬ-ЯКОЇ СКЛАДНОСТІ**

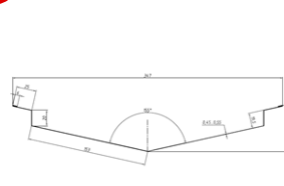
Найбільш поширені варіанти профілей

Technical drawing of a stepped profile. The profile starts with a horizontal segment of length 125.7. It then has a vertical step down of height 1.5. This is followed by a horizontal segment of length 36. Then, there is a sloped segment with a downward angle of 4.2°. This is followed by another horizontal segment of length 36. Finally, there is a vertical step down of height 15. The total horizontal length is 125.7. The total vertical height is 15. The sloped segment is labeled with an angle of 4.2°.

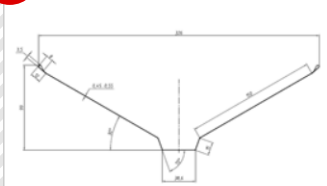
2



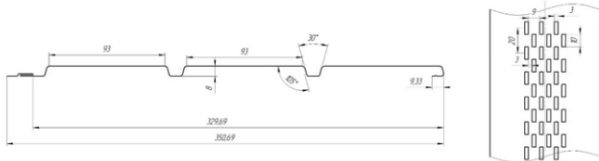
3



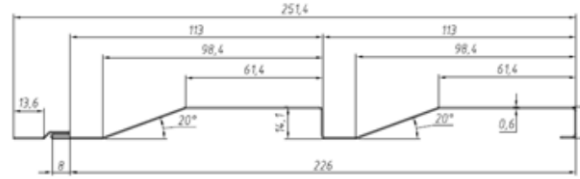
4



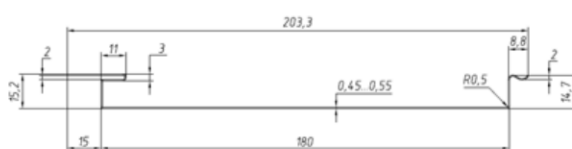
5



6



7



8



Обшивка сендвіч панелей

ВЕРСТАТИ ТА ОБЛАДНАННЯ ПО МЕТАЛУ ДЛЯ ВІДКРИТТЯ ВЛАСНОЇ СПРАВИ

Ви бажаєте почати з нуля або розширити власне виробництво, пов'язане з обробкою листового та рулонного металу? Тоді Вам до нас! Ми, як компанія-виробник різноманітних верстатів для роботи з металом, маємо багаторічний досвід (з 2000 року) у виробництві, проектуванні та запуску виробничих ланцюгів, що дозволяє професійно підібрати необхідний перелік обладнання для будь-яких задач.

ГОТОВІ РІШЕННЯ (набори обладнання)

Для початку власної справи в нас можна придбати готовий набір верстатів. Наша компанія пропонує вже готові рішення для бізнесу з обробки листового та рулонного металу на основі власних розробок, що випускаються під торговою маркою EVOLUTIONER. Перелік верстатів в наборах підбирається із вимог, побажань та бюджету замовника. У подальшому можлива заміна або модернізація цього переліку під Ваші нові потреби.



МИ ПРОПОНУЄМО НАБОРИ ДЛЯ:

- ⚙️ Виробництво покрівлі;
- ⚙️ Виробництво повітроводів;
- ⚙️ Виробництво водостічних систем;
- ⚙️ Виготовлення добірних елементів;
- ⚙️ Виробництво фасадних касет;
- ⚙️ Виготовлення металевих огорож;
- ⚙️ Виробництво дорожніх знаків;
- ⚙️ Виробництво профнастилу;
- ⚙️ Розкрій з рулону.

РОЗШИРЕННЯ та МОДЕРНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

На основі вже наявного у Вас обладнання пропонуємо його доукомплектування задля розширення асортименту виробляємої продукції або забезпечення максимальної ефективності процесу Вашого виробництва. Можемо запропонувати виготовлення нестандартного обладнання, верстатів, ліній виробництва продукції, у тому числі повного циклу. Також можемо виготовити та доопрацювати вузли та механізми встановленого у Вас обладнання, зробити його повну або часткову модернізацію.

evolutioner™
ВИРОБНИЦТВО ВЕРСТАТІВ ТА ОБЛАДНАННЯ

Всі представлені в каталозі моделі верстатів та обладнання
є нашими власними розробками та виробляються
ВИКЛЮЧНО ПІД ТОРГОВОЮ МАРКОЮ EVOLUTIONER™

📍 Адреса: Україна, м. Дніпро, вул. Філософська 84 ✉ Email: mxa7616@gmail.com
📞 Viber/WhatsApp/Telegram: +380987227616 📺 YouTube.com/@evolutioner-ua



НА САЙТ

БІЛЬШ ДЕТАЛЬНУ ІНФОРМАЦІЮ
ТА ПОВНИЙ ПЕРЕЛІК НАШИХ ВИРОБІВ
ДИВІТЬСЯ НА НАШОМУ САЙТІ
EVOLUTIONER.UA

ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ:

+38 (098) 722-76-16
+38 (050) 362-25-79